

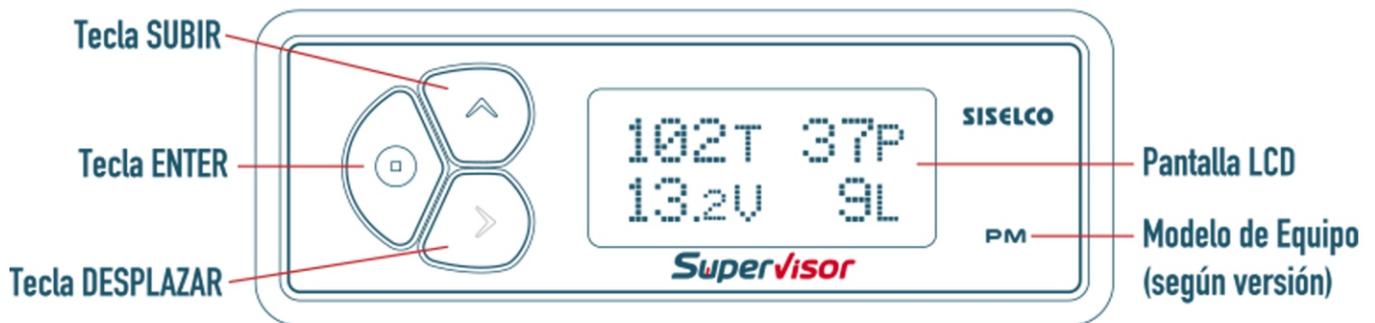
PROTECTOR DE MOTOR

VISOR DIGITAL



Supervisor[®]
PROTECTOR DE MOTOR

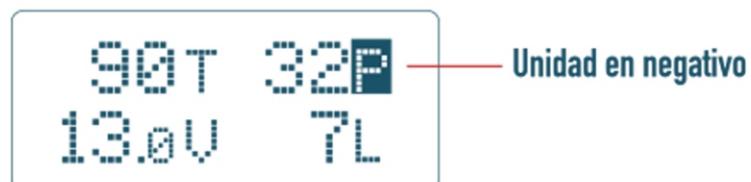
• Vista general



• Pantalla LCD



• Aviso de falla sin lectura





FUNCIONES

Supervisor[®]
PROTECTOR DE MOTOR

- **Ver valores medidos con el motor apagado**
Pulsar la tecla "ENTER" enciende la pantalla mostrando los valores actuales.
- **Ingreso al menú de funciones**
Con el motor apagado y sin contacto pulsar la tecla "ENTER" para acceder al menú de funciones.
Bloqueo de motor.
Leer fallas.
Valores programados.
Opciones de usuario.
Programar parámetros.
- **Permiso para funcionar sin protección**
Pulsar la tecla "ENTER" agrega 12 segundos al retardo de corte de motor.
- **Retardo inicial**
Después de poner en contacto pulsar la tecla "ENTER" para agregar 10 segundos al tiempo inicial de activar la protección.
- **Desbloqueo del motor**
Al poner en contacto ingrese el código de uso programado.
- **Horas de uso**
Con el motor en funcionamiento pulsar la tecla "SUBIR", mostrará las horas de funcionamiento por un instante.

NIVELES DE PROTECCIÓN

- **Nivel Mínimo**
Fallas de motor y fallas secundarias: SOLO AVISO.
- **Nivel Medio**
Fallas de Motor: AVISO y DETENCIÓN DEL MOTOR.
Fallas secundarias: SOLO AVISO.
- **Nivel Máximo**
Fallas de motor y fallas secundarias: AVISO Y DETENCIÓN DEL MOTOR



DETECCIÓN DE FALLAS DEL MOTOR

Supervisor[®]
PROTECTOR DE MOTOR

- **Falta de aceite**
Al poner en contacto si la presión de aceite no sube de 4 psi después de 12 seg.
- **Temperatura alta tapa de cilindro**
Cuando la temperatura supera la programada.
- **Baja presión de aceite**
Cuando la presión de aceite baja de la programada.
- **Falta de líquido refrigerante**
Cuando la conductancia del líquido refrigerante es inferior a 4 de la programada.

DETECCIÓN DE FALLAS SECUNDARIAS

- **Muy baja Temperatura**
Cuando la temperatura es igual o menor a 0°C.
- **Baja calidad de líquido refrigerante**
Cuando la conductancia del líquido refrigerante baja de la programada.
- **Fallas eléctricas**
Cuando el voltaje de la batería es menor o mayor a los programados, desconexión y reconexión de la batería.
- **Fallas del sistema**
Cuando cualquiera de los sensores estén fuera de rango, se desconectan, o alguno de sus cables estén en corto o a masa.

REGISTRO DE FALLAS

- **Memoria en tiempo real**
Tipo, fecha, hora, minuto y número de falla.



INFORMACIÓN IMPORTANTE

! ESTE EQUIPO MIDE LA TEMPERATURA SUPERFICIAL DE LA TAPA DE CILINDROS, LA MISMA SEGÚN LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN, PUEDE ESTAR ENTRE 5°C Y 15°C POR ENCIMA DE LA TEMPERATURA DEL LÍQUIDO REFRIGERANTE DEL MOTOR.

! CUANDO CUALQUIERA DE LAS CONDICIONES QUE ORIGINARON ALGUNA FALLA DESAPARECE, YA SEA EN EL MOTOR O EN EL SISTEMA, EL EQUIPO SE REESTABLECERÁ AUTOMÁTICAMENTE VOLVIENDO AL MODO DE FUNCIONAMIENTO NORMAL.

! CUANDO SE MODIFICA EL CÓDIGO DE USO QUE VIENE PROGRAMADO DE FÁBRICA, EL PROPIETARIO ES EL RESPONSABLE DE CONSERVAR EL NUEVO CÓDIGO. EN CASO DE OLVIDO O EXTRAVÍO DEL MISMO, LA ÚNICA FORMA DE RECUPERAR EL CÓDIGO ES REPROGRAMANDO EL EQUIPO.

! LA INSTALACIÓN Y USO DE ESTE SISTEMA DE PROTECCIÓN NO EXIMEN AL USUARIO DE CONTROLES Y/O MANTENIMIENTOS USUALES Y/O PERIÓDICOS Y/O NORMALES QUE LOS BIENES Y/O MÁQUINAS Y/O RODADOS Y/O MOTORES REQUIERAN DE FORMA HABITUAL.

PROTECTOR DE MOTOR VISOR DIGITAL



Supervisor[®]
PROTECTOR DE MOTOR

MAPA DE FUNCIONES

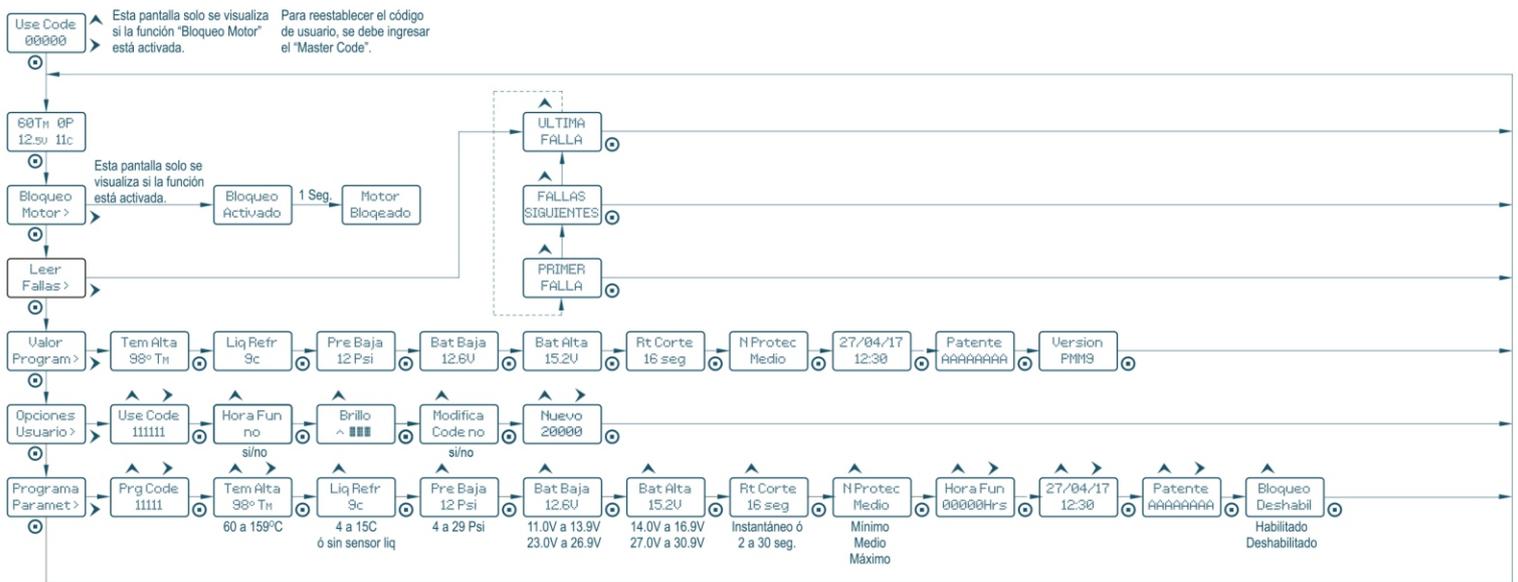


DIAGRAMA DE CONEXIÓN

